



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

06/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

| | | | | |
|--|---|--|--|---|
| | Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque: | MASQUE FILTRANT M73181-SAL497 T3/73181 | Nature: Fabriqué en: | S oct-25 |
| Etanchéité masque Résultat: Correct | Valeur début test: Valeur fin test: Remarques: | -6.9 mb -7 mb SRMACMAPZ-SAL497 | Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée: | 1 mb/mn -0.5999 mb/mn |
| Manomètre Résultat: | Consignes Remarques: | Mesures | Tolérance haute | Tolérance basse Saisie opérateur |
| Moyenne pression Résultat: | Seuil référence: Valeur MP+10s: | | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |
| Etanchéité détendeur Résultat: | Valeur MP+20s: Remarque: | | Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée: | |
| Sifflet manuel Résultat: | Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque: | | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |
| Soupape de sécurité Résultat: | Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque: | | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |

